

Silsaving

Frese multiapplicazione

856S

Besuchen Sie das
online Datenblatt

856SW D.12 CR10

Schaftfräser 4 Schneiden normale Serie

6527 L
6528 $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D h10	12,00
Schaftdurchmesser d h6	12,00
Gesamtlänge L	83
Schneidkantenlänge l	26,00
Eckradius/Radius Cr/r	1,00
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HB

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²Stahl < 1000 n/mm²

Grauguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 25 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.