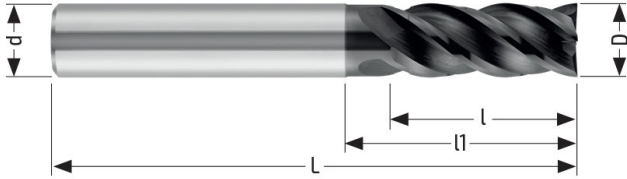
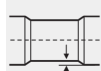


Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# 892S D. 4G6

4 Schneider Schaftfräser Normalserie mit unregelmäßiger Teilung

6527 L  
6528 $\lambda 38^\circ$ 

45°

## Details

|   |       |
|---|-------|
| Schneidkantendurchmesser<br>D h10           | 4,00  |
| Schaftdurchmesser<br>d h6                   | 6,00  |
| Gesamtlänge<br>L                            | 57    |
| Schneidkantenlänge<br>l                     | 11,00 |
| Senklänge<br>l1                             | 16,0  |
| Senkungstiefe<br>a                          | 0,10  |
| Senkung<br>45°<br>'+0,05/+0                 | 0,10  |
| Anzahl Schneidkanten<br>Z                   | 4     |
| Norm - Referenzschaft<br>Schaftrefer<br>enz | HA    |

## Werkstoffe

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>  |  |
| Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Grauguss                       |  |

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 11 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.