Silsaving | Frese alte prestazioni | 892SK

Besuchen Sie das online Datenblatt

892SKW D. 4

4 Schneider Kurzserie mit unregelmäßiger Teilung

Details

Schneidkantendurchmesser D h10	4,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	54
Schneidkantenlänge l	8,00
Senkung 45° 0,05/+0	0,10
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft	Schaftreferenz HB

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Stahl < 1300 n/mm²

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Serie short

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 11 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.