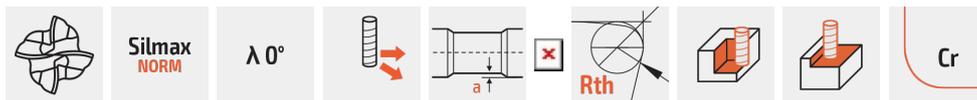
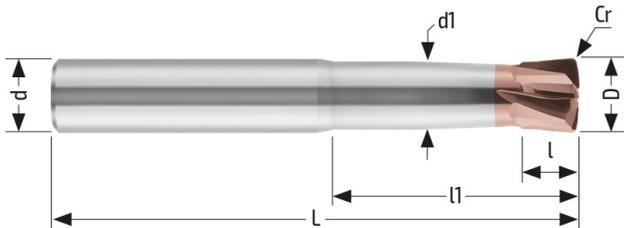


HM HRC 008w Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F008W0H00800007

4-schneidiger Hochvorschubfräser zum Schrappen und Kopierfräsen bei hohem Vorschub von gehärtetem Stahl



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkantendurchmesser D h10 8,00	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Eckradius/Radius Cr/r 0,60		alternative	
Rth Rth 0,8		Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 6,00			
Senklänge l1 50,0			
Senkungsdurchmesser d1 7,30			
Gesamtlänge L 105			
Schaftdurchmesser d h5 8,00			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.