

HM

HRC

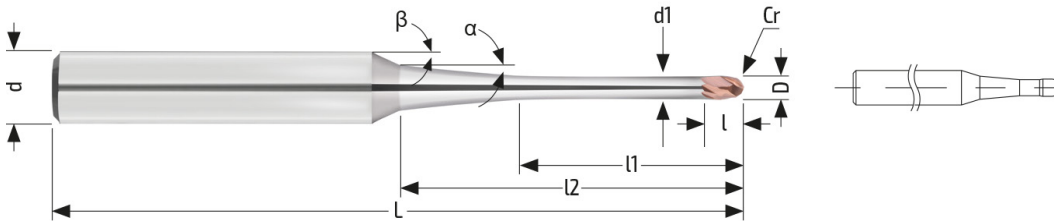
04220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F04220H00250156

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem
Hinterschliff und verstärktem Schaft

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	2,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	1,25
Schneidkantenlänge	
l	2,10
Senklänge	
l1	20,0
Senkungsdurchmesser	
d1	2,40
Länge des konischen Freiwinkels	
l2	30,0
Halswinkel	
α	0,9
Eingriffswinkel	
β	12,0
Gesamtlänge	
L	108
Schaftdurchmesser	
d h5	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	30,70
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	32,02
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	35,04
Anzahl Schneidkanten	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative


Beschichtungen

Serie normal



Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.