

HM

HRC

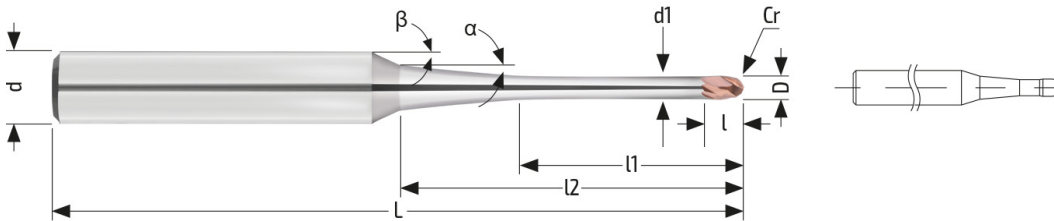
04220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F04220H00300112

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem
Hinterschliff und verstärktem Schaft

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	3,00
Eckradius/Radius Cr/r	1,50
Schneidkantenlänge l	2,50
Senklänge l1	15,0
Senkungsdurchmesser d1	2,90
Länge des konischen Freiwinkels l2	25,0
Halswinkel α	0,9
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	108
Schaftdurchmesser d h5	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	25,48
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	26,55
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	29,01
Anzahl Schneidkanten	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative


Beschichtungen

Serie normal



Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.