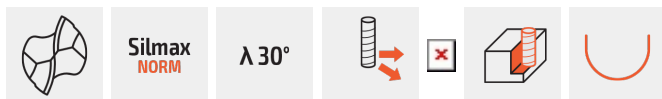
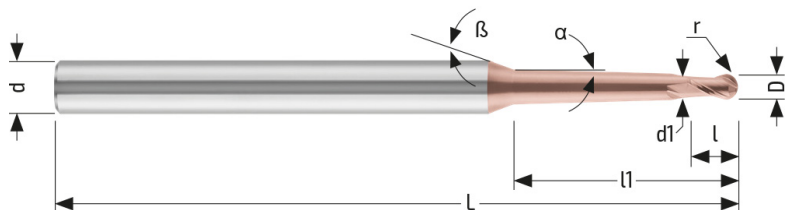


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F05220H00050032

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details

| | |
|--------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser | |
| D +0/-0,02 | 0,50 |
| Eckradius/Radius | |
| Cr/r | 0,25 |
| Schneidkantenlänge | |
| l | 0,35 |
| Senklänge | |
| l1 | 8,0 |
| Senkungsdurchmesser | |
| d1 | 0,45 |
| Halswinkel | |
| α | 1,9 |
| Eingriffswinkel | |
| β | 20,0 |
| Gesamtlänge | |
| L | 50 |
| Schaftdurchmesser | |
| d h6 | 6,00 |
| ε 0,5° | |
| ε 0,5° | 1,40 |
| ε 1,0° | |
| ε 1,0° | 2,05 |
| ε 2,0° | |
| ε 2,0° | 15,16 |
| ε 3,0° | |
| ε 3,0° | 16,00 |
| Anzahl Schneidkanten | |
| Z | 2 |

Werkstoffe

| | |
|--------------------------------|--|
| Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC | |
| Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC | |

Beschichtungen


Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.