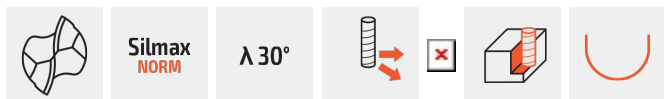
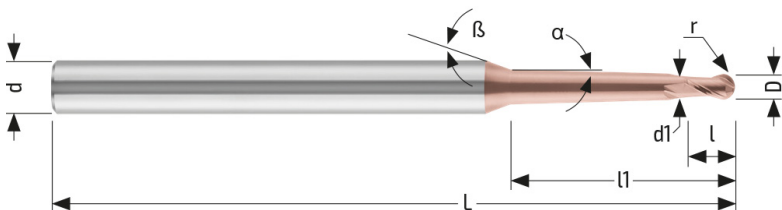


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F05220H00080011

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	0,80
Eckradius/Radius Cr/r	0,40
Schneidkantenlänge l	0,50
Senklänge l1	14,0
Senkungsdurchmesser d1	0,75
Halswinkel α	0,4
Eingriffswinkel β	15,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	14,19
ε 1,0°	
ε 1,0°	14,67
ε 2,0°	
ε 2,0°	15,74
ε 3,0°	
ε 3,0°	16,98
Anzahl Schneidkanten Z	2

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.