

HM

HRC

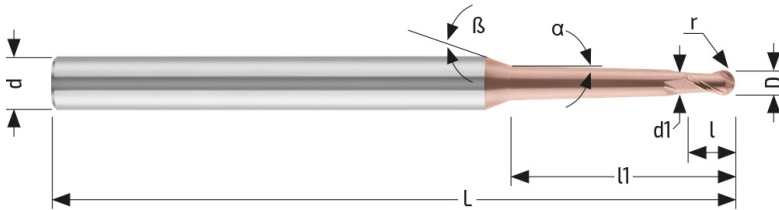
05220

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F05220H00200043

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	2,00
Eckradius/Radius	
Cr/r	1,00
Schneidkantenlänge	
l	1,70
Senklänge	
l1	24,0
Senkungsdurchmesser	
d1	1,90
Halswinkel	
α	1,4
Eingriffswinkel	
β	15,0
Gesamtlänge	
L	60
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	5,27
ε 1,0°	
ε 1,0°	10,60
ε 2,0°	
ε 2,0°	25,32
ε 3,0°	
ε 3,0°	27,29
Anzahl Schneidkanten	
Z	2

Werkstoffe


Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)	
alternative	
Beschichtungen	

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.