

HM

HRC

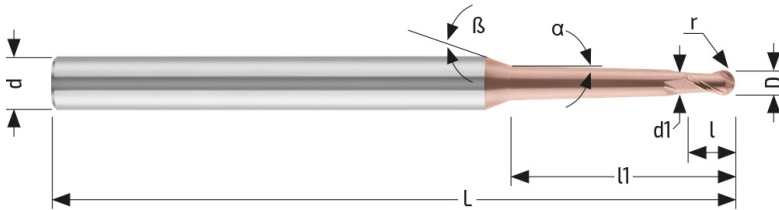
05220

Frese per stampi

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# F05220H00250057

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$ 

## Details

Schneidkantendurchmesser	
D +0/-0,02	2,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	1,25
Schneidkantenlänge	
l	2,10
Senklänge	
l1	18,0
Senkungsdurchmesser	
d1	2,40
Halswinkel	
$\alpha$	1,9
Eingriffswinkel	
$\beta$	15,0
Gesamtlänge	
L	60
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	4,44
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	6,22
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	18,46
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	19,85
Anzahl Schneidkanten	
Z	2

## Werkstoffe


Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

## Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Norm - Referenzschaft  
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.