
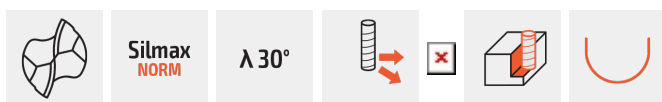
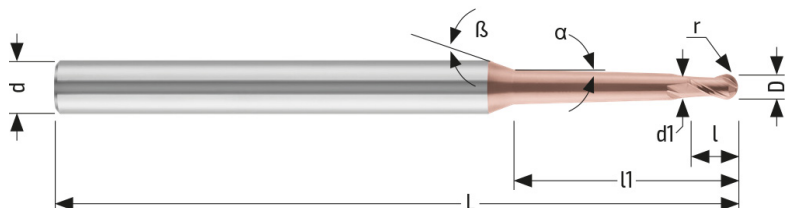


HM HRC 05220 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F05220H00300025

Zweischneidige Kugelfräser für Rippenbearbeitung mit konischem Hinterschliff und verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	3,00
Eckradius/Radius Cr/r	1,50
Schneidkantenlänge l	2,50
Senklänge l1	15,0
Senkungsdurchmesser d1	2,90
Halswinkel alpha	0,9
Eingriffswinkel beta	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	6,00
epsilon 0,5°	
epsilon 0,5°	10,91
epsilon 1,0°	
epsilon 1,0°	15,45
epsilon 2,0°	
epsilon 2,0°	16,82
epsilon 3,0°	
epsilon 3,0°	18,50
Anzahl Schneidkanten Z	2

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen


Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Norm - Referenzschaft
Rif. gambo HA

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.