

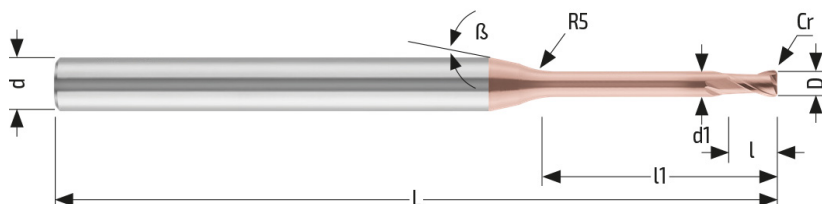
HM HRC 06210 Frese per stampi



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F06210H00100030

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit
verstärktem Schaft



Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,30
Schneidkantenlänge l	1,50
Senklänge l1	10,0
Senkungsdurchmesser d1	0,95
Eingriffswinkel β	15,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	11,08
ε 1,0°	
ε 1,0°	11,45
ε 2,0°	
ε 2,0°	12,02
ε 3,0°	
ε 3,0°	12,47
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.