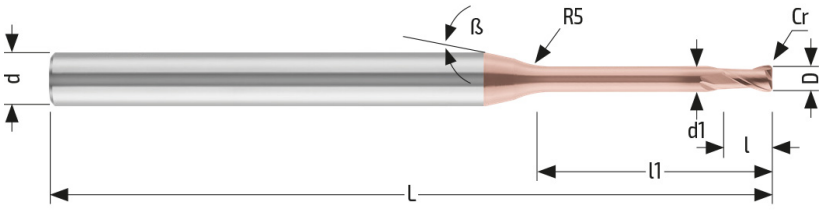
HM | HRC | 06210 | Frese per stampi

Besuchen Sie das online Datenblatt

F06210H00150046

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Silmax NORM | λ 30° | Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	1,50
Eckradius/Radius Cr/r	0,50
Schneidkantenlänge l	2,25
Senklänge l1	8,0
Senkungsdurchmesser d1	1,45
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	6,00
ε 0,5° ε 0,5°	8,98
ε 1,0° ε 1,0°	9,31
ε 2,0° ε 2,0°	9,82
ε 3,0° ε 3,0°	10,23
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC

Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.