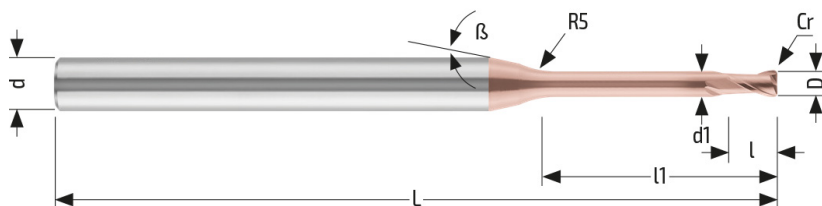


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt


F06210H00200001

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02 2,00	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	Balinit® Tisaflex (HMH)
Eckradius/Radius Cr/r 0,20	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	alternative
Schneidkantenlänge l 3,00		Beschichtungen
Senklänge l1 4,0		
Senkungsdurchmesser d1 1,90		
Eingriffswinkel β 12,0		
Gesamtlänge L 50		
Schaftdurchmesser d h6 6,00		
ε 0,5° 4,91		
ε 1,0° 5,10		
ε 2,0° 5,42		
ε 3,0° 5,70		
Anzahl Schneidkanten Z 2		
Norm - Referenzschaft Rif. gambo HA		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.