
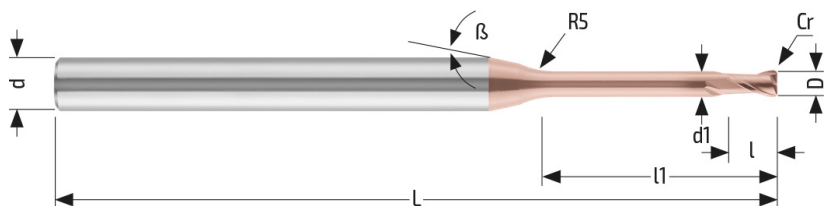


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt


F06210H00300002

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02 3,00	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	Balinit® Tisaflex (HMH)
Eckradius/Radius Cr/r 0,50	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	alternative
Schneidkantenlänge l 4,50		Beschichtungen
Senklänge l1 8,0		
Senkungsdurchmesser d1 2,90		
Eingriffswinkel β 12,0		
Gesamtlänge L 60		
Schaftdurchmesser d h6 6,00		
ε 0,5° 9,07		
ε 1,0° 9,36		
ε 2,0° 9,82		
ε 3,0° 10,20		
Anzahl Schneidkanten Z 2		
Norm - Referenzschaft Rif. gambo HA		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.