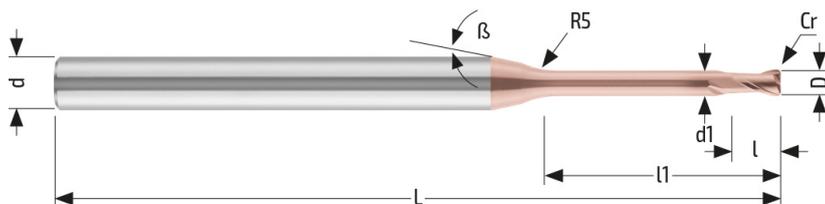


HM HRC 06210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F06210H00300042

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung mit verstärktem Schaft



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02 3,00	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	Balinit® Tisaflex (HMH)
Eckradius/Radius Cr/r 0,30	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	alternative
Schneidkantenlänge l 4,50		Beschichtungen
Senklänge l1 32,0		
Senkungsdurchmesser d1 2,90		
Eingriffswinkel β 12,0		
Gesamtlänge L 78		
Schaftdurchmesser d h6 6,00		
ε 0,5° 33,79		
ε 1,0° 34,42		
ε 2,0° 35,29		
ε 3,0° 35,89		
Anzahl Schneidkanten Z 2		
Norm - Referenzschaft Rif. gambo HA		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.