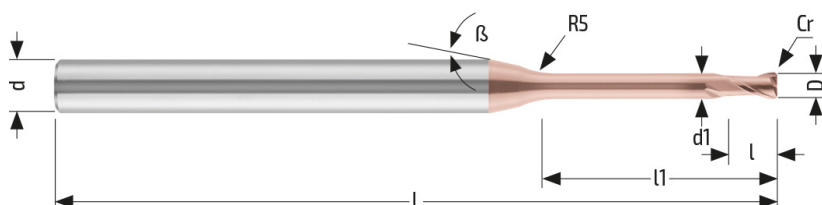


HM HRC 07210 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

# F07210H00080005



Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung






## Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	0,80
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge l	1,20
Senklänge l1	10,0
Senkungsdurchmesser d1	0,75
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	50
Schaftdurchmesser d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	11,08
ε 1,0°	
ε 1,0°	11,46
ε 2,0°	
ε 2,0°	12,03
ε 3,0°	
ε 3,0°	12,48
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA


## Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42± 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

## Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)	
alternative	
Beschichtungen	

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.