

HM

HRC

07210

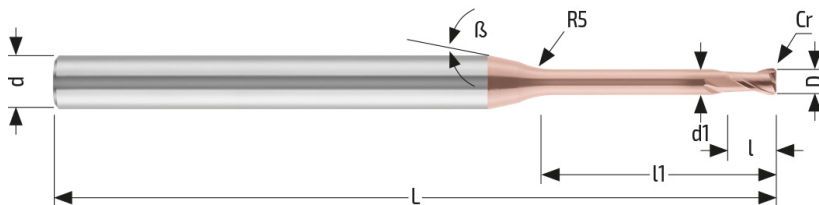
Frese per stampi



Besuchen Sie das online Datenblatt

F07210H00200009

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung



Silmax
NORM

λ 30°



Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	2,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Schneidkantenlänge l	3,00
Senklänge l1	20,0
Senkungsdurchmesser d1	1,90
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	4,00
ϵ 0,5°	
ϵ 0,5°	21,50
ϵ 1,0°	
ϵ 1,0°	22,00
ϵ 2,0°	
ϵ 2,0°	22,73
ϵ 3,0°	
ϵ 3,0°	23,27
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA


Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42± 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.