

HM

HRC

07210

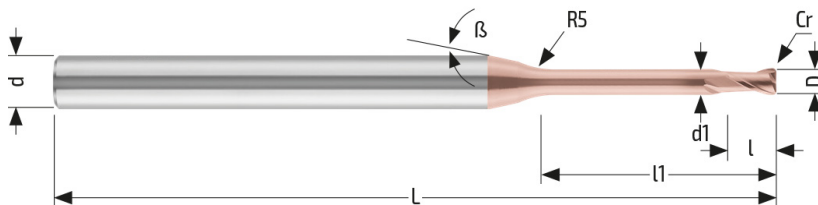
Frese per stampi



Besuchen Sie das online Datenblatt

F07210H00250002

Zweischneidige torische Fräser für Rippenbearbeitung



Silmax
NORM

λ 30°



Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D +0/-0,02	2,50
Eckradius/Radius Cr/r	0,50
Schneidkantenlänge l	3,75
Senklänge l1	8,0
Senkungsdurchmesser d1	2,40
Eingriffswinkel β	12,0
Gesamtlänge L	60
Schaftdurchmesser d h6	4,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	9,08
ε 1,0°	
ε 1,0°	9,37
ε 2,0°	
ε 2,0°	9,84
ε 3,0°	
ε 3,0°	10,22
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA


Werkstoffe

Gehärteter Stahl 42± 52 HRC
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.