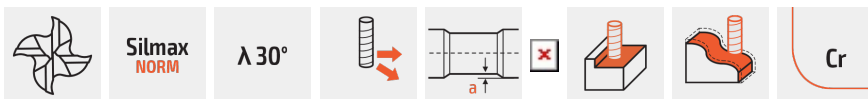
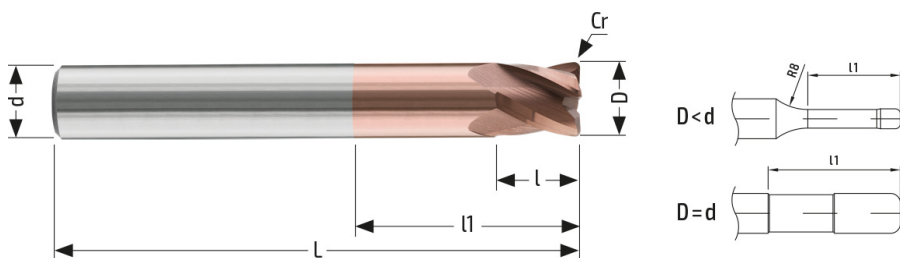






HM HRC T142 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt


# F11420H00300045

4-schneidiger Schaftfräser zum Vorschlichten und Schlichten



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkantendurchmesser D h8	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Eckradius/Radius Cr/r	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative	
Schneidkantenlänge l	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen	
Senklänge l1	Grauguss		
Senkungtiefe a	Sphäroguss		
Gesamtlänge L			
Schaftdurchmesser d h5			
Anzahl Schneidkanten Z			
Norm - Referenzschaft Rif. gambo			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 12 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.