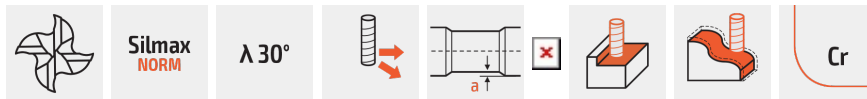
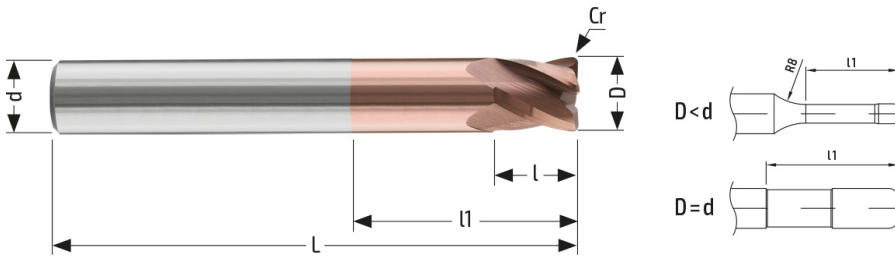











HM HRC T142 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt


F11420H01200047

4-schneidiger Schaftfräser zum Vorschlichten und Schlichten



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkantendurchmesser D h8 12,00	Stahl < 800 n/mm ² 	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Eckradius/Radius Cr/r 0,30	Stahl < 1000 n/mm ² 	alternative	
Schneidkantenlänge l 12,00	Stahl < 1300 n/mm ² 	Beschichtungen	
Senklänge l1 50,0	Grauguss 		
Senkungtiefe a 0,20	Sphäroguss 		
Gesamtlänge L 150			
Schaftdurchmesser d h5 12,00			
Anzahl Schneidkanten Z 4			
Norm - Referenzschaft Rif. gambo HA			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 12 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.