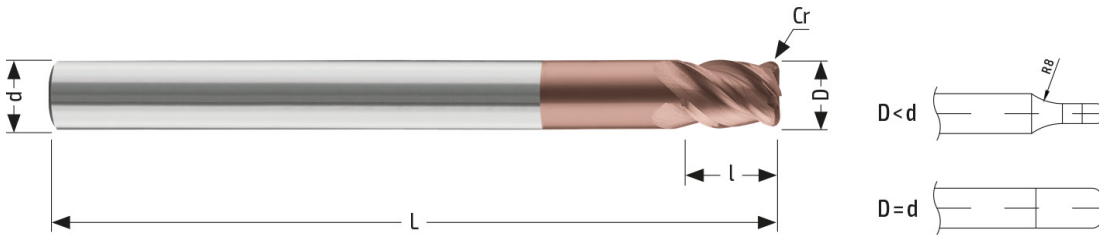






HM HRC T144 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt


F11440H00800001

4-schneidiger Eckradius-Schaftfräser mit ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h6	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Eckradius/Radius Cr/r	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Schneidkantenlänge l	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Gesamtlänge L	Grauguss		
Schaftdurchmesser d h5	Sphäroguss		
Anzahl Schneidkanten Z	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC		
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 11 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.