
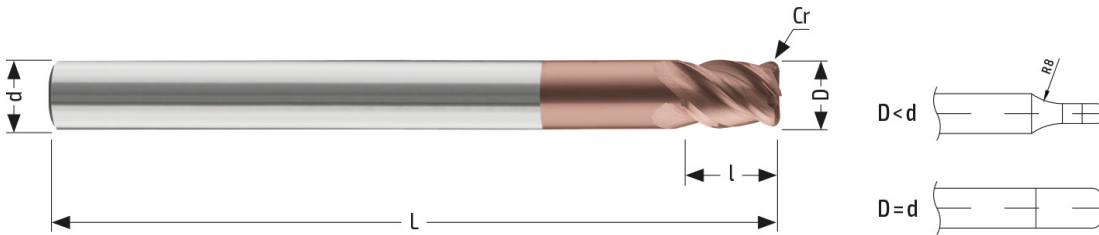






HM HRC T144 Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt


# F11440H01000001

4-schneidiger Eckradius-Schaftfräser mit ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h6 10,00	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Eckradius/Radius Cr/r 2,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative	
Schneidkantenlänge l 10,00	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen	
Gesamtlänge L 120	Grauguss		
Schaftdurchmesser d h5 10,00	Sphäroguss		
Anzahl Schneidkanten Z 4	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC		
Norm - Referenzschaft Rif. gambo HA	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 11 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.