
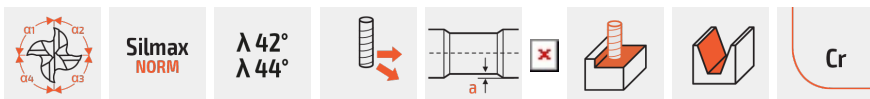
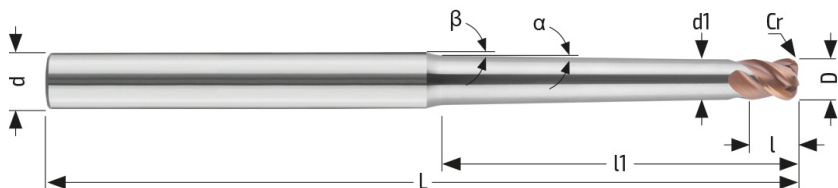



HM HRC 1144A Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt


F1144SH00100006

4-schneidiger Eckradius-Schaftfräser mit ungleicher Teilung zum Schruppen mit konischem Hals



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h6	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Eckradius/Radius Cr/r	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Schneidkantenlänge l	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Senklänge l1	Grauguss		
Senkungsdurchmesser d1	Sphäroguss		
Halswinkel alpha	Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC		
Gesamtlänge L	Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC		
Schaftdurchmesser d h5			
epsilon 0,5°			
epsilon 0,5°			
epsilon 1,0°			
epsilon 1,0°			
epsilon 2,0°			
epsilon 2,0°			
epsilon 3,0°			
epsilon 3,0°			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.