

HM

HRC

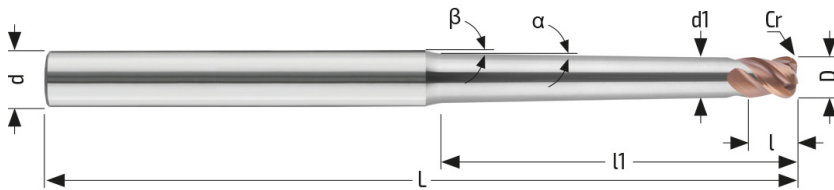
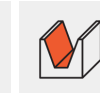
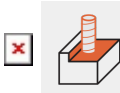
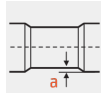
T144A

Frese per stampi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

F1144SH00250012

4-schneidiger Eckradius-Schaftfräser mit ungleicher Teilung zum
Schruppen mit konischem Hals

Silmax
NORM $\lambda 42^\circ$
 $\lambda 44^\circ$ 

Cr

Details

Schneidkantendurchmesser	
D h6	2,50
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,50
Schneidkantenlänge	
l	2,50
Senklänge	
l1	24,0
Senkungsdurchmesser	
d1	2,40
Halswinkel	
α	0,4
Gesamtlänge	
L	78
Schaftdurchmesser	
d h5	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	24,51
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	25,58
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	28,05
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	31,06

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	
Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC	
Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC	


Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)
alternative
Beschichtungen

Serie long



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.