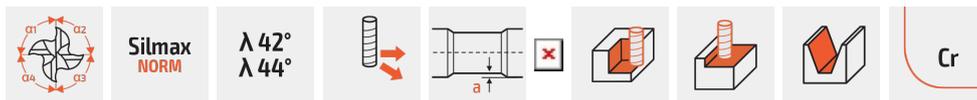
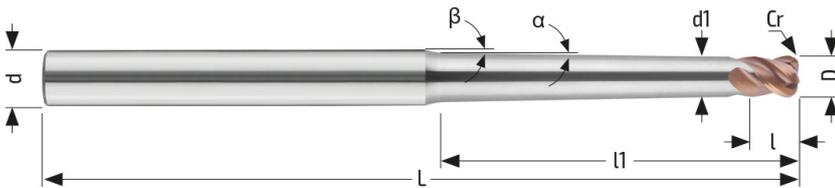


HM HRC 1144A Frese per stampi

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F1144SH00600006

4-schneidiger Eckradius-Schaftfräser mit ungleicher Teilung zum Schruppen mit konischem Hals



| Details | Werkstoffe | Beschichtungen | Serie long |
|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|---|
| Schneidkantendurchmesser D h6 6,00 | Stahl < 800 n/mm ² | Balinit® Tisaflex (HMH) |  |
| Eckradius/Radius Cr/r 1,50 | Stahl < 1000 n/mm ² | alternative | |
| Schneidkantenlänge l 6,00 | Stahl < 1300 n/mm ² | Beschichtungen | |
| Senklänge l1 45,0 | Grauguss | | |
| Senkungsdurchmesser d1 5,70 | Sphäroguss | | |
| Halswinkel alpha 0,9 | Gehärteter Stahl 42÷ 52 HRC | | |
| Gesamtlänge L 105 | Gehärteter Stahl 52 bis 62 HRC | | |
| Schaftdurchmesser d h5 8,00 | | | |
| epsilon 0,5° | | | |
| epsilon 0,5° 33,10 | | | |
| epsilon 1,0° | | | |
| epsilon 1,0° 46,52 | | | |

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.