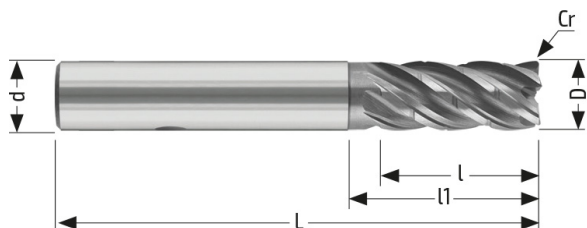






HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


# F11920G00600001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 2xD mit variabler Spannutt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 6,00	ferritischer/martensitischer Stahl	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 6,00	Austenitstahl	alternative	
Gesamtlänge L 57	PH Duplex	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 13,00	Titan		
Senklänge l1 20,0			
Senkungtiefe a 0,15			
Eckradius/Radius Cr/r 0,50			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.