
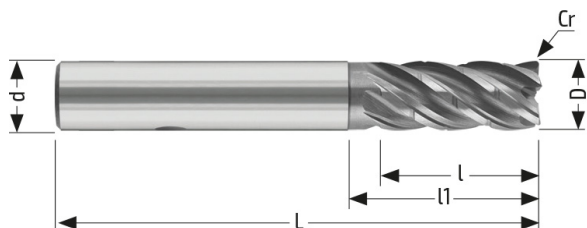


HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


# F11920G01200001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 2xD mit variabler Spannutt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 12,00	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 12,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative	
Gesamtlänge L 83	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 26,00	Stahl für Formenbau		
Senklänge l1 36,0	ferritischer/martensitischer Stahl		
Senkungtiefe a 0,20	Austenitstahl		
Eckradius/Radius Cr/r 0,50	PH Duplex		
Anzahl Schneidkanten Z 5	Grauguss		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB	Sphäroguss		
	Titan		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.