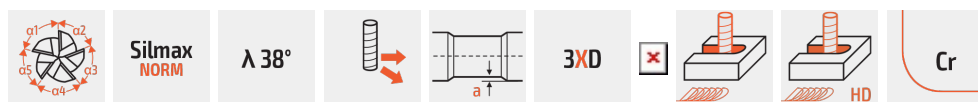
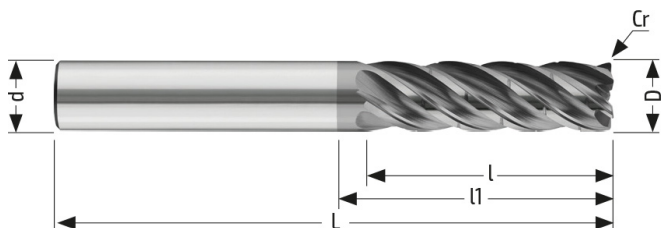






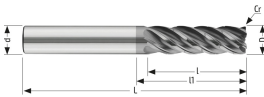
HM HPC 1193 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


F11930G00600001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 3xD mit variabler Spannutt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 6,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 6,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 66	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 19,00	Grauguss		
Senklänge l1 23,0	Sphäroguss		
Senkungstiefe a 0,15			
Eckradius/Radius Cr/r 0,50			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA			
			alternative Serie F11930G00600001 () 

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.