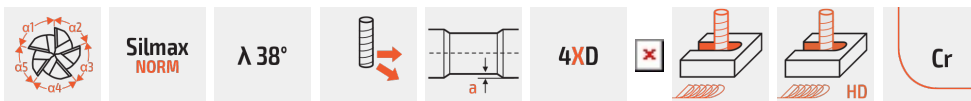
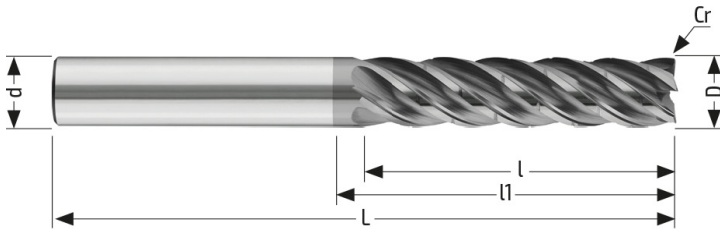


HM HPC 1194 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


# F11940G00600001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 4xD mit variabler Spannutt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 6,00	ferritischer/martensitischer Stahl	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 6,00	Austenitstahl	alternative	
Gesamtlänge L 66	PH Duplex	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 24,00	Titan		
Senklänge l1 29,0			
Senkungstiefe a 0,15			
Eckradius/Radius Cr/r 0,50			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.