
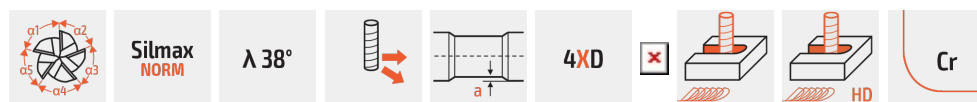
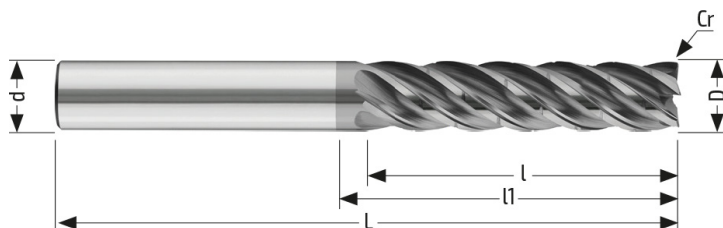






HM HPC 1194 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


F11940G01600001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 4xD mit variabler Spannutt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 16,00	ferritischer/martensitischer Stahl	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 16,00	Austenitstahl	alternative	
Gesamtlänge L 124	PH Duplex	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 64,00	Titan		
Senklänge l1 72,0			
Senkungtiefe a 0,20			
Eckradius/Radius Cr/r 1,00			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.