
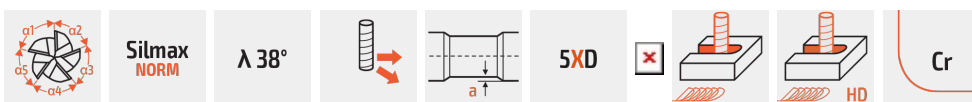
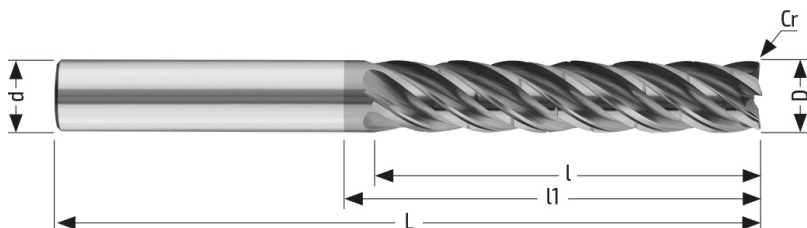






HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


F11950G01000001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 5xD mit variabler Spannutt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 10,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 10,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 100	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 50,00	Grauguss		
Senklänge l1 55,0	Sphäroguss		
Senkungtiefe a 0,15			
Eckradius/Radius Cr/r 0,50			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.