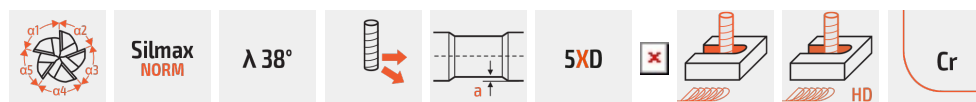
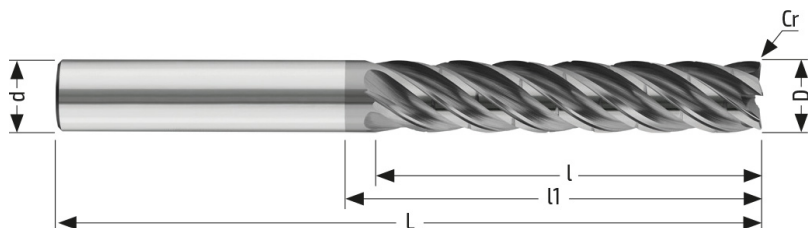






HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


# F11950G02500001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 5xD mit variabler Spannunt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 25,00	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 25,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative	
Gesamtlänge L 200	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 125,00	Grauguss		
Senklänge l1 138,0	Sphäroguss		
Senkungstiefe a 0,25			
Eckradius/Radius Cr/r 1,00			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.