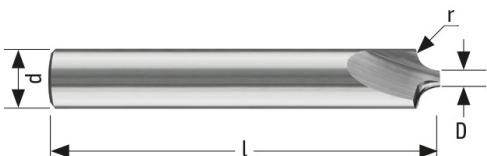




Besuchen Sie das online Datenblatt

HM010G112

Viertelkreismill



Details

Schneidkantendurchmesser	
D ±0,1	2,00
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
Gesamtlänge	
L	50
Eckradius/Radius	
r	1,25
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA


Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 50%; background-color: #E67E22;"></div>
Aluminium	<div style="width: 50%; background-color: #2ECC71;"></div>
Kupfer	<div style="width: 50%; background-color: #2ECC71;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 50%; background-color: #2ECC71;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 50%; background-color: #8B4513;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 50%; background-color: #8B4513;"></div>
Titan	<div style="width: 50%; background-color: #8B4513;"></div>

Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HMO)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 3 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.