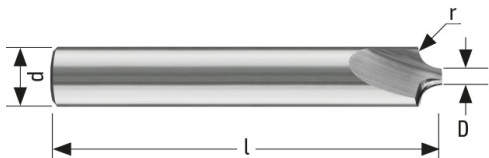




Besuchen Sie das online Datenblatt

HM010G115

Viertelkreismill



Details

Schneidkantendurchmesser D ±0,1	2,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	50
Eckradius/Radius r	1,50
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA


Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 50%; background-color: #E57373;"></div>
Aluminium	<div style="width: 50%; background-color: #4CAF50;"></div>
Kupfer	<div style="width: 50%; background-color: #4CAF50;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 50%; background-color: #4CAF50;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 50%; background-color: #8B4513;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 50%; background-color: #8B4513;"></div>
Titan	<div style="width: 50%; background-color: #8B4513;"></div>

Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HMO)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 3 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.