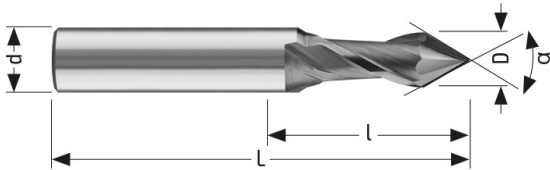




Besuchen Sie das online Datenblatt

HM0320030

VPlus 60°



Details

Schneidkantendurchmesser D h9	3,00
Schaftdurchmesser d h6	4,00
Gesamtlänge L	50
Schneidkantenlänge l	6,00
Stirnseitiger Einstellwinkel α	60
Anzahl Schneidkanten Z	2


Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FF0000;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Kupfer	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>

Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HMO)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.