

HM

ALH

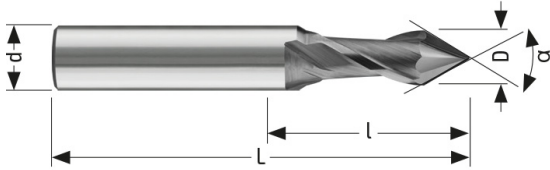
320

Altre frese

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HM0320050

VPlus 60°

Silmax  
NORM

λ 30°

V  
Plus

60°

## Details

Schneidkantendurchmesser D h9	5,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	50
Schneidkantenlänge l	10,00
Stirnseitiger Einstellwinkel α	60
Anzahl Schneidkanten Z	2

## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
ferritischer/martensitischer Stahl	
Austenitstahl	
PH Duplex	
Grauguss	
Aluminium	
Kupfer	
Thermoplastischer Harz	
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	

## Beschichtungen


Nicht beschichtet (HMO)

alternative

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.