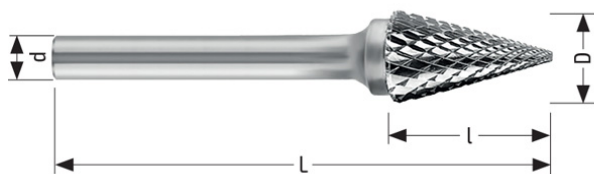




Besuchen Sie das online Datenblatt

HM0450612A

Konische Frässtifte



Details

Cut	A
C	
Schneidkantendurchmesser	
D +/-0,1	12,00
Schaftdurchmesser	
d h7	6,00
Gesamtlänge	
L	70
Schneidkantenlänge	
l	25,00
Neigungswinkel der Schneidkante	
α_2	13,5
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe


Stahl < 800 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FF0000;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Kupfer	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>

Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HM0)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 5 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.