

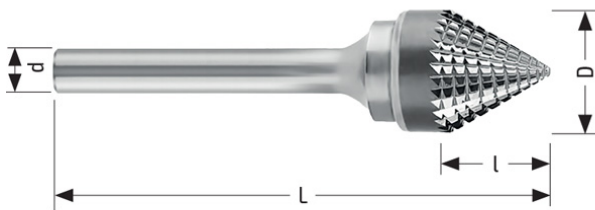
HM LIM 475 Lime rotative




Besuchen Sie das online Datenblatt

HM0475610S

Konische Frässtifte 60°




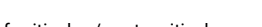







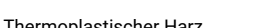


KSJ DIN 8033 

Details

Cut	S
C	S
Schneidkantendurchmesser	
D +/-0,1	10,00
Schaftdurchmesser	
d h7	6,00
Gesamtlänge	
L	57
Schneidkantenlänge	
l	5,00
Stirnseitiger Einstellwinkel	
α	60
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe


Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
ferritischer/martensitischer Stahl	
Austenitstahl	
PH Duplex	
Grauguss	
Aluminium	
Kupfer	
Thermoplastischer Harz	
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	

Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HM0)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 4 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.