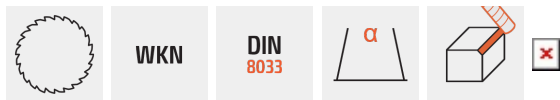
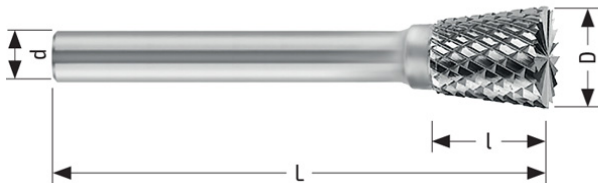




Besuchen Sie das online Datenblatt

# HM0490608A

Konische Frässtifte



## Details

Cut	A
C	
Schneidkantendurchmesser	8,00
D +/-0,1	
Schaftdurchmesser	6,00
d h7	
Gesamtlänge	53
L	
Schneidkantenlänge	8,00
l	
Neigungswinkel der Schneidkante	-5,0
α2	
Norm - Referenzschaft	HA
Schaftreferenz	
enz	

## Werkstoffe


Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #E67E22;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2ECC71;"></div>
Kupfer	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2ECC71;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2ECC71;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #8B4513;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #8B4513;"></div>

## Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HM0)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 4 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.