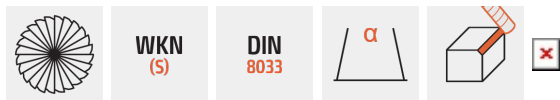
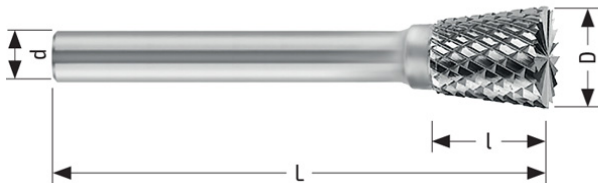




Besuchen Sie das online Datenblatt

HM0495606D

Konische Frässtifte mit Stirnanschliff



Details

Cut	D
C	
Schneidkantendurchmesser	
D +/-0,1	6,00
Schaftdurchmesser	
d h7	6,00
Gesamtlänge	
L	50
Schneidkantenlänge	
l	7,00
Neigungswinkel der Schneidkante	
α_2	-5,0
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe


Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
ferritischer/martensitischer Stahl	
Austenitstahl	
PH Duplex	
Grauguss	
Aluminium	
Kupfer	
Thermoplastischer Harz	
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	

Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HM0)
- alternative Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 4 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.