

HM

CMP

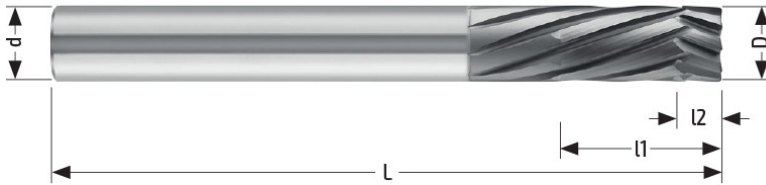
740

Frese per materiali compositi

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMD740063

Links/Rechtschneidende Fraeser

Silmax
NORM λ 20°
 λ' 20°

Cr

Details

Schneidkandendurchmesser	
D h10	6,35
Schaftdurchmesser	
d h6	6,35
Gesamtlänge	
L	64
Schneidkantenlänge	
l	13,00
Länge Helix 1	
l1 ap1	13,0
Länge Helix 2	
l2 ap2	3,2
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,40
Anzahl Schneidkanten	
Z	4
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe

CFRP	
GRP	

Beschichtungen

Diamond (HMD)	
alternative	
Beschichtungen	

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.