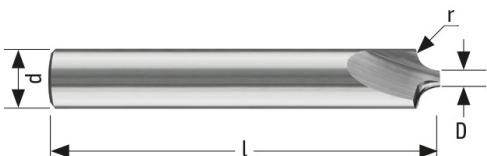




Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG10G006

Viertelkreismill



Details

Schneidkantendurchmesser D ±0,1	1,50
Schaftdurchmesser d h6	4,00
Gesamtlänge L	50
Eckradius/Radius r	0,60
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA


Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
ferritischer/martensitischer Stahl	
Austenitstahl	
PH Duplex	
Grauguss	
Aluminium	
Kupfer	
Thermoplastischer Harz	
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Titan	

Beschichtungen

- Balinit® Alcrona (HMG)
- alternative
- Beschichtungen
- Nicht beschichtet (HM0)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 3 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.