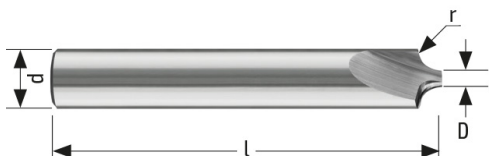




Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG10G102

Viertelkreismill



Details

Schneidkantendurchmesser	
D ±0,1	2,50
Schaftdurchmesser	
d h6	8,00
Gesamtlänge	
L	50
Eckradius/Radius	
r	2,00
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²	
Stahl < 1000 n/mm²	
Stahl < 1300 n/mm²	
ferritischer/martensitischer Stahl	
Austenitstahl	
PH Duplex	
Grauguss	
Aluminium	
Kupfer	
Thermoplastischer Harz	
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Titan	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Nicht beschichtet (HM0)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 3 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.