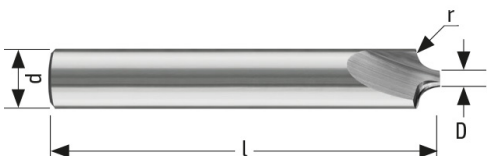




Besuchen Sie das online Datenblatt

# HMG10G112

Viertelkreismill



## Details

Schneidkantendurchmesser D ±0,1	2,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	50
Eckradius/Radius r	1,30
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA


## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 50%;"></div>
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 50%;"></div>
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 50%;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 50%;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 50%;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 50%;"></div>
Grauguss	<div style="width: 50%;"></div>
Aluminium	<div style="width: 50%;"></div>
Kupfer	<div style="width: 50%;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 50%;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 50%;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 50%;"></div>
Titan	<div style="width: 50%;"></div>

## Beschichtungen

- Balinit® Alcrona (HMG)
- alternative
- Beschichtungen
- Nicht beschichtet (HMO)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 3 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.