

HM

HPC

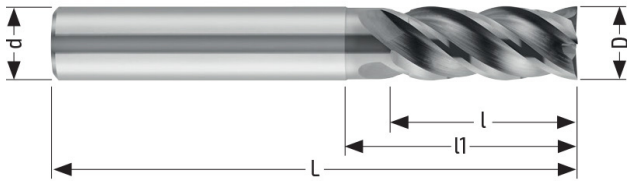
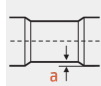
113EV

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HMG113040REV03

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung

6527 L  
6528 $\lambda$  38°  
 $\lambda$  40°

Cr

## Details

Schneidkantendurchmesser D h10	4,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	57
Schneidkantenlänge l	11,00
Senklänge l1	16,0
Senkungstiefe a	0,10
Eckradius/Radius Cr/r	0,30
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Grauguss	

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

## Beschichtungen

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.