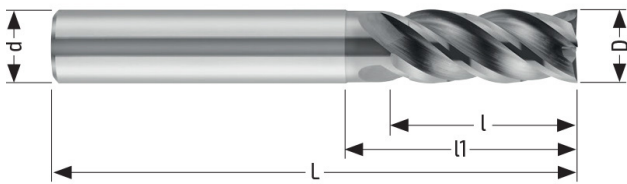


HM HPC 113EV Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


HMG113040REV05

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D h10 4,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)
Schaftdurchmesser d h6 6,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative
Gesamtlänge L 57	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen
Schneidkantenlänge l 11,00	Grauguss	(%HMG)
Senklänge l1 16,0		Balinit® Tisaflex (HMH)
Senkungstiefe a 0,10		
Eckradius/Radius Cr/r 0,50		
Anzahl Schneidkanten Z 4		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA		
enz		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.