

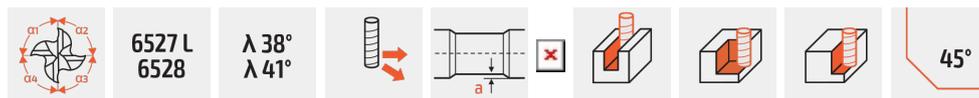
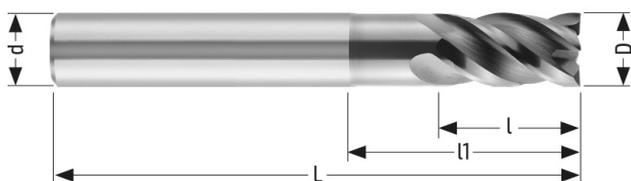
HM HPC 113EVK Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG113050EVK

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkantendurchmesser D e8 5,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 6,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 57	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 7,50	Grauguss		
Anzahl Schneidkanten Z 4	Sphäroguss		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA enz			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.