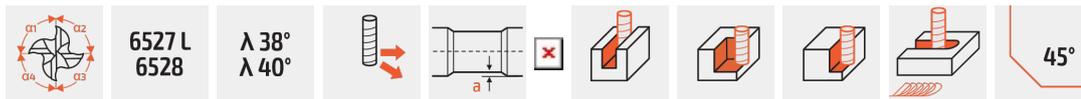
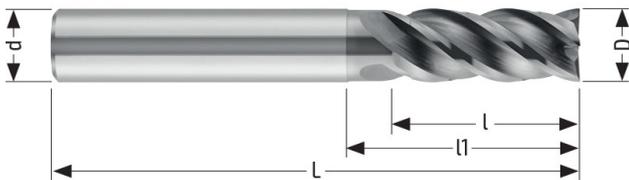


HM HPC 113EV Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt

# HMG113090EV

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D h10 9,00	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup> 	Balinit® Alcrona (HMG)
Schaftdurchmesser d h6 9,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup> 	alternative
Gesamtlänge L 67	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup> 	Beschichtungen
Schneidkantenlänge l 19,00	Grauguss 	(%HMG)
Senklänge l1 28,0		Balinit® Tisaflex (HMH)
Senkungstiefe a 0,15		
Senkung 45° 0,05		
Anzahl Schneidkanten Z 4		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.