

HM

HPC

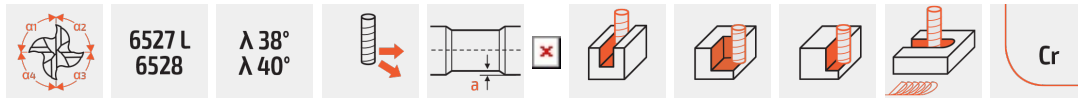
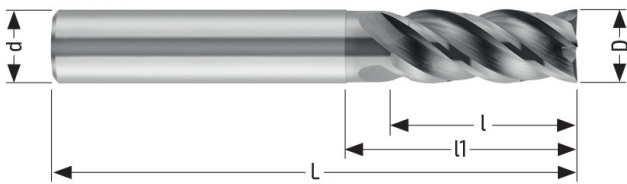
113EV

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113100EV10

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung



Details

Schneidkantendurchmesser D h10	10,00
Schaftdurchmesser d h6	10,00
Gesamtlänge L	72
Schneidkantenlänge l	22,00
Senklänge l1	30,0
Senkungstiefe a	0,15
Eckradius/Radius Cr/r	1,00
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)
alternative
Beschichtungen
(%HMG)
Balinit® Tisaflex (HMH)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.