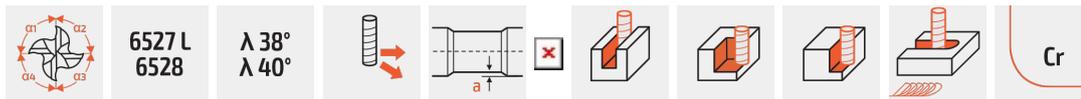
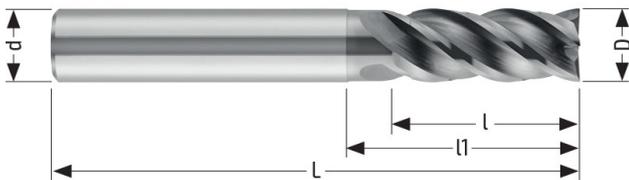


HM HPC 113EV Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG113100EV10

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D h10 10,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)
Schaftdurchmesser d h6 10,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative
Gesamtlänge L 72	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen
Schneidkantenlänge l 22,00	Grauguss	(%HMG)
Senklänge l1 30,0		Balinit® Tisaflex (HMH)
Senkungstiefe a 0,15		
Eckradius/Radius Cr/r 1,00		
Anzahl Schneidkanten Z 4		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.